

Broches et guides

WRAP	∅ conducteur	Broche	Diagonale de borne de/à	Diamètre X Profondeur du trou de borne	Diamètre maxi de l'isolant	Guide	Rayon effectif R	Longueur moyenne de dénudage	Nombre de tours recommandés de fil nu	Dériveurs		
	AWG mm	N° de référence	mm	mm ∅	mm	N° de référence				∅ conducteur	Borne	N° de référence
MINI	30 0,25	WS3 507 063	0,78/0,87	0,9 × 19	0,60	WS4 507 100	1,55	25	8	30-26 0,25-0,4	0,6 × 0,6	Standard : WS2 505 084 Dr. + Ga. WS2 515 666
	28 0,32	WS3 509 278	0,78/0,87	0,91 × 19	0,76	WS4 507 100	1,7	23	7			
	26 0,4	WS3 506 445 WS3 502 118	0,59/0,98 1,35/1,76	0,99 × 19 1,78 × 25	0,79 1,04	WS4 507 100 WS4 512 056	1,88 2,82	23 35	6 6			
MIDI	24 0,5	WS3 26 263	1,37/1,86	1,88 × 28	1,17	WS4 18 840	2,97	38	5	26,20 0,4-0,8	1,0 × 1,0 0,91 × 1,22 0,8 × 1,4 0,8 × 1,6	WS2 515 716
	22 0,65	WS3 26 498 WS3 504 939	1,25/1,86 1,25/1,86	1,88 × 25 1,88 × 25	1,44 1,32	WS4 18 640 WS4 18 840	3,83 3,35	28 28	4 4			
MAXI	20 0,8	WS3 26 495	1,07/1,86	1,88 × 25	1,5	WS4 26 245	3,81	28	4	24-18 0,5-1	1,14 × 1,14	WS2 31 478
	18 1,0	WS3 504 908	1,55/1,86	1,88 × 25	1,78	WS4 18 640	3,83	30	4			



7524 - Manche pour enrouleur manuel

A utiliser avec une broche et un guide à déterminer suivant le tableau ci-contre.

Enrouleurs manuels

WRAP	∅ conducteur	Manche	Broche	Guide	ENSEMBLE COMPLET	
	AWG mm	N° de référence	N° de référence	N° de référence	N° de référence	
MINI	30 0,25	WS2 517 219	WS3 507 063	WS4 517 228	WS2 20 557-36	<p>Un enrouleur manuel (40 g) se compose d'un manche isolant, d'une broche conventionnelle et d'un guide simplifié.</p> <p>Ces outils, accompagnés d'un dérouleur permettent au personnel d'entretien d'effectuer toute réparation et toute modification.</p>
	28 0,32	WS2 517 219	WS3 509 278	WS4 517 228	WS2 20 557-56	
	26 0,4	WS2 517 219	WS3 506 445 WS3 502 118	WS4 517 228 WS4 517 230	WS2 20 557-68 WS2 20 557-52	
MIDI	24 0,5	WS2 517 219	WS3 26 263	WS4 517 231	WS2 20 557-23	
	22 0,65	WS2 517 219	WS3 26 498	WS4 517 233	WS2 20 557-28	
MAXI	20 0,8	WS2 517 219	WS3 26 495	WS4 517 232	WS2 20 557-46	
	18 1,0	WS2 517 219	WS3 504 222	WS4 517 232	WS2 20 557-30	